


UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3$ mm i $L_{min} = 40$ mm
 - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
 - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

S = 22,0 kg

5	Nakrętka M12 - 4 - C	4	PN-86/M-82144	wg nor.	10,0	
4	Podkładka \varnothing 14	4	PN-78/M-82005	wg nor.		
3	Śruba M12 x 60 - 4.8 - C	4	PN-85/M-82101	wg nor.		
2	Blacha 3 x 464 x 1543	2		St3S		
1	Blacha 2 x 470 x 1543	2		St3S		
Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar	
Zamawiający/ Inwestor		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11				
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Pieszka		07//09	
		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
Tytuł – rysunki		Podziałka 1 : 10	Nr projektu 02/09		Nr rys. M – 12/1/1	
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						